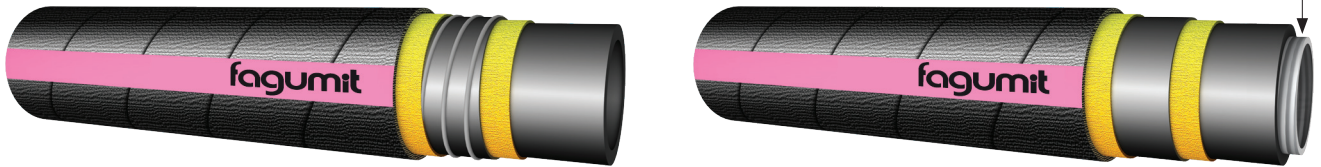




BITUMO SD

Metalowa wkładka / Metal insert / Metalleinlage / Вкладка из металла








- stosowany do ssania i tłoczenia płynnej masy asfaltowej, mazutu, lepiku, smoły i ich mieszanin o podciśnieniu do 0,063 MPa • temperatura przepływającego medium: max +150°C • temperatura przepływającego medium dla węża z metalową wkładką: max +180°C • warstwa wew. gumowa, NBR, czarna • wzmocnienie: tekstylne, jedna lub dwie spirale stalowe • warstwa zew. gumowa CR, czarna, odporna na czynniki atmosferyczne

- used to suction and pumping liquid asphalt mass, mazout, pitch for roofing, tar and their mixtures with subpressure up to 0.063 MPa • temperature of flowing medium: max 150°C • temperature of the conveyed medium for the hose with the metal insert: max +180°C • tube: NBR, black • reinforcement: textile, one or two steel wire coils • cover: CR, black, resistant to atmospheric factors

- vorgesehen zum saugen und zur Förderung von flüssiger Asphaltmasse, Masut, Klebemasse, Teer und ihren Mischungen mit dem Unterdruck bis 0,063 MPa • Temperatur von durchfließendem Mittel: max 150°C • Temperatur vom beförderten Mittel für den Schlauch mit der Metalleinlage: max +180°C • Seele: NBR, schwarz • Verstärkung: textil, eine oder zwei Stahldrahtspirale • Decke: CR, schwarz, beständig gegen atmosphärische Faktoren

- предназначен для сасания и нагнетания жидкой асфальтовой массы, мазута, мастики, смолы и их смесей с отрицательным давлением до 0,063 МПа • температура текучей рабочей жидкости макс. +150°C • температура протекаемого средства для шланга с вкладкой из металла: макс. +180°C • внутренний слой: резиновый, NBR, чёрный • усиление: текстильное и одна или две стальные спирали • наружный слой: резиновый, CR, чёрный, устойчивый к атмосферным воздействиям

Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

 mm / мм	 mm / мм	 MPa / МПа	 MPa / МПа	 max. m / макс. м
20,0	36,0	0,6	1,2	10
25,0	41,0	0,6	1,2	10
31,5	48,0	0,6	1,2	10
35,0	51,0	0,6	1,2	10
38,0	54,0	0,6	1,2	10
40,0	56,0	0,6	1,2	10
45,0	61,0	0,6	1,2	10
50,0	66,0	0,6	1,2	10
63,0	81,0	0,6	1,2	10
70,0	88,0	0,6	1,2	10
75,0	93,0	0,6	1,2	10
80,0	98,0	0,6	1,2	10
90,0	108,0	0,6	1,2	10
100,0	118,0	0,6	1,2	10
110,0	128,0	0,4	0,8	10
125,0	143,0	0,4	0,8	10
150,0	168,0	0,4	0,8	10

WT-27/97
PN-EN ISO 1307