





• przeznaczony do przepływu sprężonego powietrza, azotu, argonu, CO₂ przy spawaniu i cięciu • temp. pracy: od -30°C do +70°C • warstwa wew.: gumowa, EPDM/SBR, czarna, gładka • wzmocnienie: tekstylne, owijane • warstwa zew.: gumowa, EPDM/SBR, czarna, gładka lub ryflowana

• assigned to flow of compressed air, nitrogen, argon, carbon dioxide in welding and metal cutting • working temp.: from -30°C to +70°C • tube: EPDM/SBR, black, smooth • reinforcement: textile, wrapped • cover: EPDM/SBR, black, smooth or corrugated

• vorgesehen für Durchfluß von Druckluft, Stickstoff, Argon, CO₂ beim Schweißen, Metallschneiden • Betriebstemperatur: von -30°C bis +70°C • Seele: EPDM/SBR, schwarz • Verstärkung: textil, umwickelt • Decke: EPDM/SBR, schwarz, glatt oder geriffelt

• предназначен для сжатого воздуха, азота, аргона, CO₂ при газовой сварке и резке металлов • рабочая температура от -30°C до +70°C • внутренний слой: резиновый, EPDM/SBR, чёрный, гладкий • усиление: текстильное обмотанное • наружный слой: резиновый, EPDM/SBR, чёрный, гладкий или рифлённый

Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

 mm / мм	 mm / мм	 МПа / МПа	 МПа / МПа	 max. m / макс. м
4,0	3,5	2,0	6,0	50
5,0	3,5	2,0	6,0	50
6,3	3,5	2,0	6,0	50
8,0	3,5	2,0	6,0	50
9,0	3,5	2,0	6,0	50
10,0	3,5	2,0	6,0	50
12,5	3,5	2,0	6,0	50
16,0	3,5	2,0	6,0	50
20,0*	5,3	2,0	6,0	40
25,0*	5,3	2,0	6,0	40
31,5*	6,3	2,0	6,0	40
35,0*	6,6	2,0	6,0	40
38,0*	6,7	2,0	6,0	20
40,0*	6,7	2,0	6,0	20
45,0*	6,8	2,0	6,0	20
50,0*	6,8	2,0	6,0	20

PN-EN 559
PN-EN ISO 3821
PN-EN ISO 1307

* z odciskiem tkaniny
* with cloth impression
* mit dem Gewebeabdruck
* с оттиском ткани